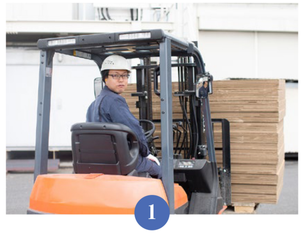
1

2

3

1.機械から出てきた製品は、社員2名の目でも厳しくチェックしている。それにより、検査装置では検出できない不具合品の流出を防いでいる　2.顧客のオーダーに合わせて、特殊な形状のケースや緩衝材、手穴の加工に使う抜型の製作も社内で行っている。自社で管理することで、さまざまなトラブルにも迅速に対応できる体制を整えている　3.女性社員が数多く活躍する管理部。毎日500件を超えるオーダーの受注に丁寧かつスピーディに対応

小山さんが思う会社の3つの魅力


1

挑戦できる職場環境

製造部を中心に多能工化を進める同社では、定期的に人事異動を実施（希望に応じて）。それによってひとりの社員が複数の業務を行えるスキルが身につき、キャリアの幅が広がっている

2

効率的な生産体制

敷地内に新工場を立ちあげ、環境に配慮した自社商品「エコボードパレット」の生産性を向上。残業時間の削減や有給休暇の取得にもつながり、社員のプライベートがより充実したそう

3

風通しのよい職場環境

職場は部署や世代を問わず仲がよく、和気あいあいとした雰囲気が魅力。新入社員歓迎会や忘新年会、マラソン大会といったレクリエーションを通して、社員同士の交流を深めている

だいぜん
大善株式会社

岡山市北区撫川1513
TEL.086-293-5111

［公式HP］

Pickup! NEWS

会社説明会も続々開催。3月1日（日）12時から17時は「マイナビ就職EXPO」（コンベックス岡山）、3日（火）13時から17時は「岡山県合同企業説明会」（シゲトーアリーナ岡山）、6日（金）13時45分から15時20分はオンラインにて実施。興味のある人はぜひ参加を。

「自分の仕事に責任をもち、日々真剣に取り組んでいます。」

チームワークを発揮し、高品質の製品作りを支える。

―入社したきっかけは。

小山　大学時代に参加した企業説明会で会社のことを知り、ダンボールという身近な製品を扱っていることと、物流に必要不可欠な安定した業界であることから興味を持ちました。また、当日説明してくださった営業の方が優しく安心感もあって、私もこの会社で働きたいと思うようになりました。

―どのような仕事をされていますか。

小山　製造部製造1課に所属し、広い工場内でダンボールシートを作るコルゲートマシン（貼合機）という大きな機械を操作しています。20代から50代までの幅広い年齢層のメンバーと協力し、下準備をしっかりしてから安全に作業を行っています。後輩に指導する際には、「最初は難しいかもしれないけれど、やっていくうちに少しずつできるようになるからね」と、安心して仕事に取り組めるように声をかけています。真剣に教えることはもちろんですが、仕事が楽しくできるようなサポートも心がけています。そのほかにも、ダンボールの貼り合わせの工程に欠かせない糊の調合を担当しており、糊の水分比率などを調整しています。ダンボールに糊がきちんと塗布されないといったトラブルの防止策も考え、業務の改善にも真摯に取り組んできました。

―職場の雰囲気はいかがですか。

小山　思いやりがあり、助け合いの精神が強い職場だと感じています。話を聞いてくれる上司が多く、わからないことを気軽に相談できる環境なので、働きやすいと感じる人が多いのではないでしょうか。自ら手を挙げれば、若手のうちから重要なポジションを任せてもらえるので、キャリアアップを目指す人にもぴったりだと思います。

―今後の目標を教えてください。

小山　仕事のスキルや知識を磨き、自分にできることをもっと増やしていけたらと。また、職場の魅力をより多くの人に知ってもらい、多くの仲間とお客さまに喜ばれる製品を作り続けていきたいと思っています。

Profile

小山さん
KOYAMA

2014年入社。岡山県内の大学を卒業後に就職。後輩社員の育成に加え、8、9年前から任されている糊の調合業務に責任とやりがいを感じているそう。プライベートでは2児の父。休日は家族と出かけたり、草野球チームに所属して活動したりとオフの時間も満喫中。

大善株式会社

〈事業内容〉
各種ダンボール・パッキングケースの企画・開発・製造・販売